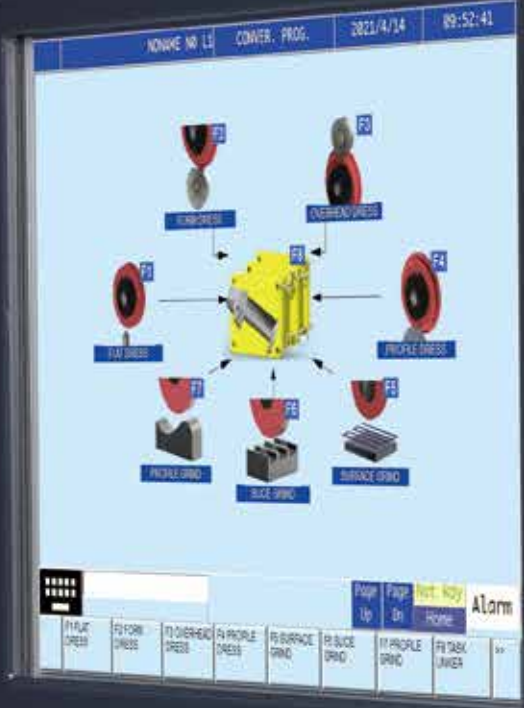


CHEVALIER

SMART iControl



Function buttons: Stop, Start, Pause, and other control keys.

Emergency stop button (red) and a key switch labeled 'KEY'.

Control panel with 'CYCLE' button and various indicator lights.

Grid of function buttons for machine operation.

Numeric keypad for coordinate input.

Control panel with 'POWER' indicator and 'EMERGENCY STOP' button.

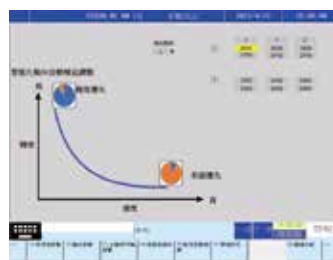
Rotary switches for 'WHEEL OVERRIDE' and 'SPINDLE OVERRIDE', and a large red emergency stop button.

Control panel with a 'HWD' display and various adjustment knobs.

控制器功能與特點

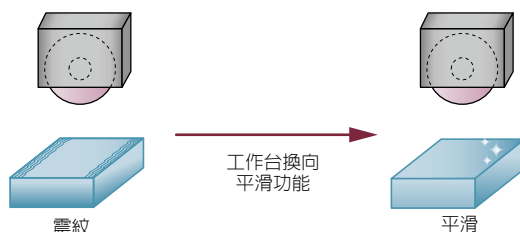
智慧研磨輔助系統

具有自動參數選擇功能，可自動對應在輪廓修整時發揮高精度特性、平面研磨時發揮換向平滑的特點，讓研磨品質更穩定。



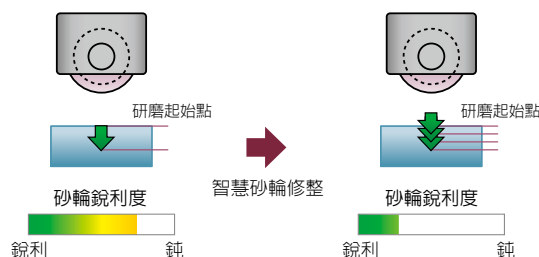
工作台換向平滑功能

在工作台往復運動時，可抑制低頻換向震紋，以提升工件表面光潔度，並可提高效率。



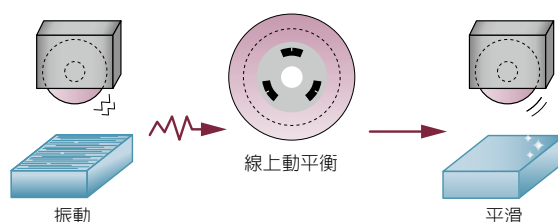
智慧砂輪修整

本智能化功能可自動判斷砂輪修整時機，無論操作者是否有經驗，都可自動判斷修整間隔設定，提升研磨加工效率，讓研磨品質更穩定。



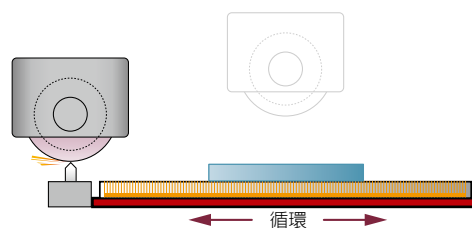
線上動平衡

操作者可透過本功能輔助進行砂輪線上動平衡，可減少砂輪振動並消除工件表面震紋，提升研磨表面粗糙度。



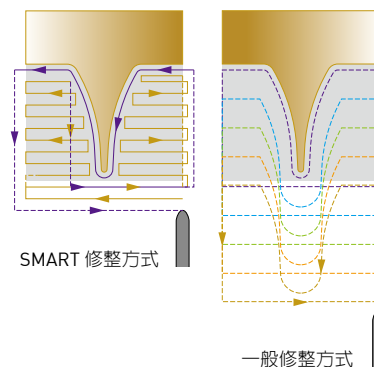
自動定位修砂及補償

具有補償功能的自動砂輪修整可在粗加工或精加工期間，進行砂輪自動修整自動補償，使機台能滿足量產加工模式，同時降低成本及提高生產效率。



快速修整砂輪

一般的修整模式浪費很多時間在無效切削。在 SMART iControl 控制器的修整模式，修整器是持續不斷地與砂輪接觸作修整，大幅減少修整時間。



控制器功能與特色

新世代 SMART iControl 控制系統

獨家新世代 SMART iControl 控制器擁有許多的特點與功能，搭載強大運算能力，增強 HMI 人機介面功能，讓使用者不必再撰寫程式、記憶擾人的變數，即可完成龐大又複雜的加工程式並進行複雜的研磨，且通過網絡連接進行的數據分析，使管理人員能夠改善生產流程並提升效能。

SMART iControl 人機對話功能取代複雜的程式設計代碼

SMART iControl 支援 M3 串列通訊伺服系統，通訊頻寬大幅提升到 100Mbps，解析度最高可支援到 24 位元，提升原有的讀取速度，有效提高加工的平滑性。

具備每秒處理 2,000 單節的高速運算能力，並具備多項高速高精功能，如：高精度平滑性、高精度軌跡輪廓控制、加工路徑平滑、多組加工條件、快速參數設定等可有效提升加工精度與平面度。

配合多軸加工需求，最多可控制八個 CNC 軸。可四軸或五軸四連動，進行複雜的成型加工。迎合未來自動化需求，可透過 SRI 介面通訊 IO 模組，增加額外的 IO 點（選配），串聯廠內其他自動化設備。

人機控制介面，方便使用者加工操作，即使新手也能駕輕就熟。

SMART iControl 搭載 10.4" LCD 彩色螢幕，人機介面 (HMI) 的功能以 3D 圖形顯示，讓使用者可簡易輕鬆輸入加工條件。

