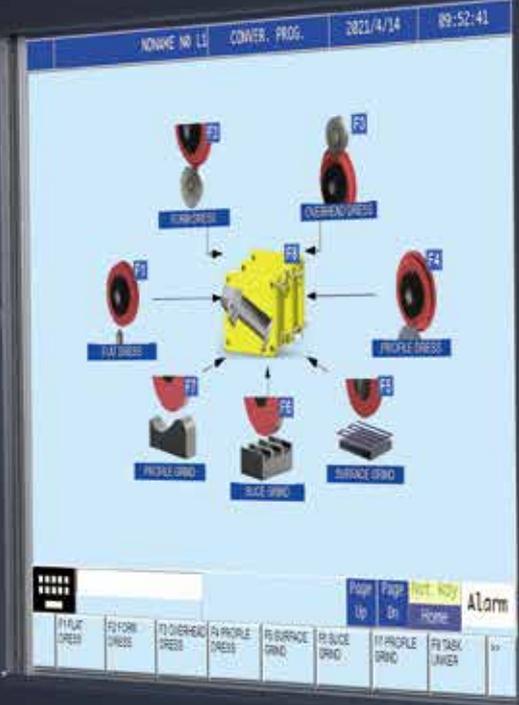


CHEVALIER

SMART iControl



Row of function buttons: F1 (red), F2 (green), F3 (blue), F4 (yellow), F5 (orange), F6 (purple), F7 (brown), F8 (pink).

Emergency stop buttons: a white mushroom-shaped button, a green button, and a black button with a 'CE' logo.

Control panel with a digital display showing '10 18 20 14 10 10 10' and a 'CYCLE' button.

Grid of function buttons labeled F1 through F8.

Numeric keypad with buttons for digits 0-9, a decimal point, and a 'CYCLE' button.

Control panel with a 'POWER' button, a 'REFRACT' button, and a 'KEY' indicator.

Rotary knob labeled 'W1 FEEDRATE OVERRIDE'.

Rotary knob labeled 'SPINDLE OVERRIDE'.

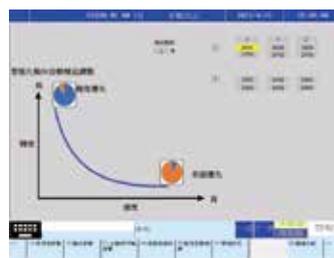
Emergency stop buttons: a red button and a yellow button.

Control panel with a red emergency stop button and a 'HDW' display.

控制器功能與特點

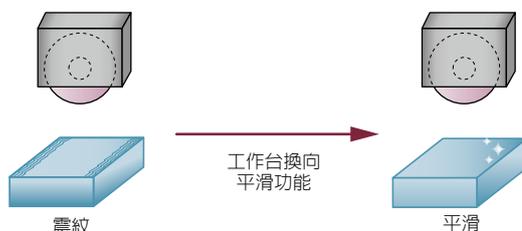
智慧研磨輔助系統

具有自動參數選擇功能，可自動對應在輪廓修整時發揮高精度特性、平面研磨時發揮換向平滑的特點，讓研磨品質更穩定。



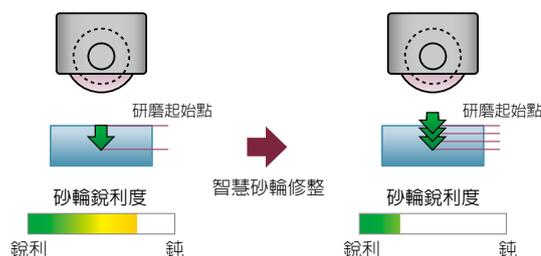
工作台換向平滑功能

在工作台往復運動時，可抑制低頻換向震紋，以提升工件表面光潔度，並可提高效率。



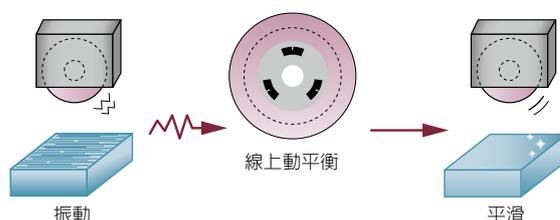
智慧砂輪修整

本智能化功能可自動判斷砂輪修整時機，無論操作者是否有經驗，都可自動判斷修整間隔設定，提升研磨加工效率，讓研磨品質更穩定。



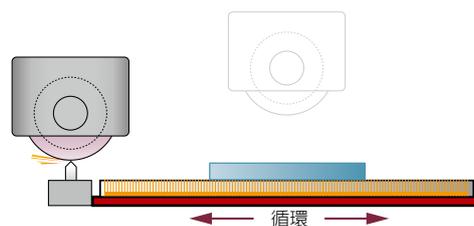
線上動平衡

操作者可透過本功能輔助進行砂輪線上動平衡，可減少砂輪振動並消除工件表面震紋，提升研磨表面粗糙度。



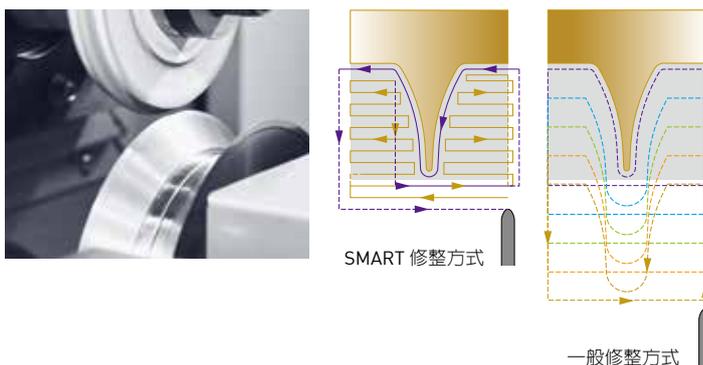
自動定位修砂及補償

具有補償功能的自動砂輪修整可在粗加工或精加工期間，進行砂輪自動修整自動補償，使機台能滿足量產加工模式，同時降低成本及提高生產效率。



快速修整砂輪

一般的修整模式浪費很多時間在無效切削。在 SMART iControl 控制器的修整模式，修整器是持續不斷地與砂輪接觸作修整，大幅減少修整時間。



控制器功能與特色

新世代 SMART iControl 控制系統

獨家新世代 SMART iControl 控制器擁有許多的特點與功能，搭載強大運算能力，增強 HMI 人機介面功能，讓使用者不必再撰寫程式、記憶擾人的變數，即可完成龐大又複雜的加工程式並進行複雜的研磨，且通過網絡連接進行的數據分析，使管理人員能夠改善生產流程並提升效能。

SMART iControl 人機對話功能取代複雜的程式設計代碼

SMART iControl 支援 M3 串列通訊伺服系統，通訊頻寬大幅提升到 100Mbps，解析度最高可支援到 24 位元，提升原有的讀取速度，有效提高加工的平滑性。

具備每秒處理 2,000 單節的高速運算能力，並具備多項高速高精功能，如：高精度平滑性、高精度軌跡輪廓控制、加工路徑平滑、多組加工條件、快速參數設定等可有效提升加工精度與平面度。

配合多軸加工需求，最多可控制八個 CNC 軸。可四軸或五軸四連動，進行複雜的成型加工。迎合未來自動化需求，可透過 SRI 介面通訊 IO 模組，增加額外的 IO 點 (選配)，串聯廠內其他自動化設備。

人機控制介面，方便使用者加工操作，即使新手也能駕輕就熟。

SMART iControl 搭載 10.4" LCD 彩色螢幕，人機介面 (HMI) 的功能以 3D 圖形顯示，讓使用者可簡易輕鬆輸入加工條件。

