



優越的人機介面

標準配備 10.4 吋高彩觸控螢幕，具有高解析度與色彩飽和，讓使用者在操作程式對話畫面時，更能輕鬆辨識，不易出錯、效率更高。

控制器功能與特點

全新 iSurface 控制系統

PC-based 控制器精準的定位控制，用於高精度的磨床，對於加工精密度要求高的產業，更是不可或缺，更能掌握研磨精度。高響應的 Y/Z 交流伺服馬達應用於脈波控制運轉，可產生高轉矩，具備優異的加速性、響應性。

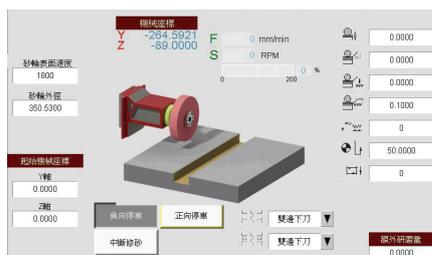
最適合必須頻繁的啓動 / 停止，定位精度高的磨床，讓研磨精度更能輕易掌握。標準配備主

軸驅動器，不必額外購買變頻器，就能直接控制主軸馬達轉速，搭配內建演算法改變砂輪線速度。對於磨床以線速度決定切削能力的特性，是給操作者的一大助益。

控制器監控主軸輸出的電流，顯示主軸切削負載，讓操作者能用數據輕鬆判斷切削條件，進行微調，提升加工效率。



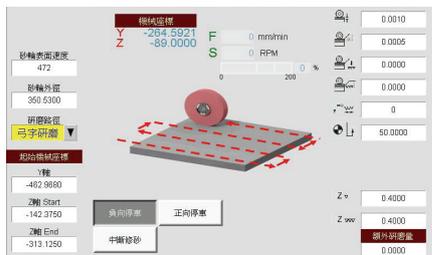
線上動平衡



溝槽研磨



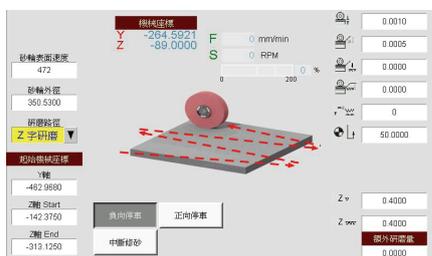
自動修整補償 (選配)



平面研磨



程式編輯畫面 (選配)

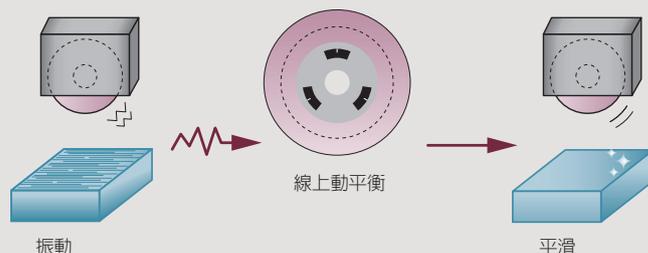


Z字型研磨

控制器功能與特點

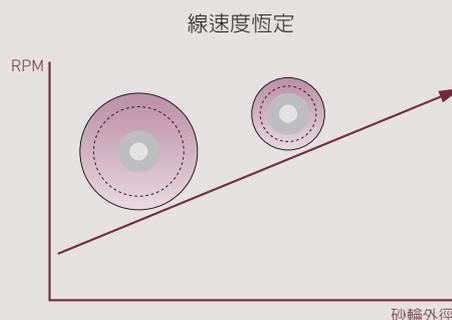
線上動平衡

通過手動調整線上動平衡功能，操作人員藉此減少砂輪振動，消除工件表面震紋，提高工件品質。



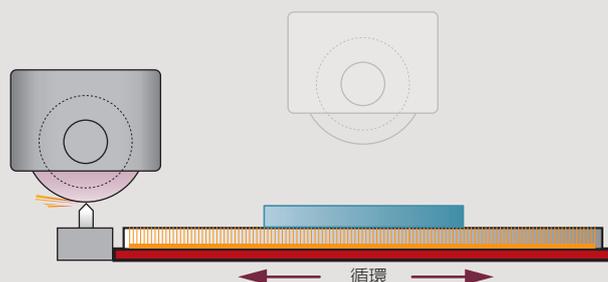
變頻驅動系統

內建變頻驅動器，可調整主軸轉速，在不同情況下的使用條件，如工作台自動定位自動修砂自動補償功能（選配）及表面研磨砂輪有最佳化的線速度表現，更符合節能省電之環保效益。



工作台自動定位自動修砂自動補償功能 (選配)

具有快速高效率、精準修砂量的補償功能，表現出良好的修砂效果特性，讓研磨品質更穩定。



智慧研磨路徑

結合福裕多年的研磨經驗與技術工藝，經由控制器強大的演算功能，提供最佳的智慧研磨路徑，在研磨時自動偵測去除無效的切削行程，對於不規則外型平面工件，可提升整體加工的效率。

